



Утверждаю:
Руководитель ИЛ
_____ Богданов В.С.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ № 001/G-30/11/20-с

Продукция: изделия профильно-погонажные из поливинилхлорида для оконных и балконных дверных блоков

Изготовитель: ООО «Декёник Рус» (г. Москва)

Назначение: Для изготовления оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения

Настоящий документ является приложением №2 к сертификату соответствия № РОСС RU.НВ61.Н16731, содержит 12 листов, заверенных печатью ООО «ТАНТАЛ»

1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков торговой марки ДЕКЁНИНК, системы: «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС», «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ», «БАУТЕК НЕО», «ФОРВАРД», «ЭНВИН ЭКО 60» (допустима маркировка «ЭКО 60») белого цвета и окрашенные в массу изготовлены ООО «Декёник Рус» способом экструзии из композиции на основе жесткого непластифицированного поливинилхлорида повышенной ударной вязкости и стойкости к климатическим воздействиям.

Профили изготавливаются по рецептуре одной сырьевой смеси, разработанной на фирме «Deseuninck GmbH» (Германия) и утвержденной, и производимой на фирмах Deseuninck N.V. (Бельгия) и ООО «Декёник Рус». Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

Системы «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС», «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ», «БАУТЕК НЕО», «ФОРВАРД», «ЭНВИН ЭКО 60» («ЭКО 60») имеют в своем составе главные профили – коробку (раму), створку, импост и доборные профили - штапики, расширители, соединители, подставочники и др.

В системах «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ», «БАУТЕК НЕО» используется комбинация пятикамерных профилей, в системе «ФОРВАРД» используется комбинация трехкамерных профилей, в системах «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС» используется комбинация шестикамерных профилей, в системе «ЭНВИН ЭКО 60» («ЭКО 60») используется комбинация четырехкамерных профилей (см. рисунки Приложения А).

В системах, «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ», «БАУТЕК НЕО», «ФОРВАРД», «ЭНВИН ЭКО 60» («ЭКО 60») установлено во время экструзии на заводе-изготовителе два контура, а в системах «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС» три контура прокладок уплотняющих из эластомерных материалов (свариваемых термоэластопластов ТРЕ).

Данные профили позволяют устанавливать вентиляционные клапаны.

В зависимости от стойкости к климатическим воздействиям профили систем «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС», «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ» относятся к группе «морозостойкого исполнения» со средней месячной температурой воздуха в январе минус 30 °С и ниже (контрольная нагрузка при испытаниях минус 55 °С) в соответствии с действующими строительными нормами. В соответствии с ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия» системы могут маркироваться буквой «М».

В зависимости от толщины лицевых и нелицевых внешних стенок главные профили «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС», «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ» относятся к типу А, а главные профили систем «БАУТЕК НЕО», «ФОРВАРД», «ЭНВИН ЭКО 60» («ЭКО 60») к типу В. Толщина внутренних сте-

нок профилей не нормируется.

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной пленкой, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

Условное обозначение профилей включает в себя обозначение материала изделия, наименование предприятия изготовителя (или его торговую марку), наименование системы профилей по технической документации, артикул профиля согласно технической документации, обозначение нормативного документа.

Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточненную в контракте на поставку продукции.

2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

2.1 Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

2.2 Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование показателя	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-2013	Фактическое значение
1. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-80	Не менее 37,0	
- ЭФОРТЕ:			48,2
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			38,4
- ФАВОРИТ:			43,9
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			43,9
- БАУТЕК НЕО:			44,2
- ФОРВАРД:			46,8
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			41,9
2. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 4647-80	Не менее 20-55	
- ЭФОРТЕ:			54,3
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			34,1
- ФАВОРИТ:			51,0
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			51,0
- БАУТЕК НЕО:			23,4
- ФОРВАРД:			55,3
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			41,6
3. Температура размягчения	ГОСТ 15088-83	Не менее 75	

Наименование показателя	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-2013	Фактическое значение
по Вика, °С			
- ЭФОРТЕ:			88
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			88
- ФАВОРИТ:			88
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			88
- БАУТЕК НЕО:			87
- ФОРВАРД:			87
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			88
4. Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест», порог серой шкалы	ГОСТ 30673-2013	Не более 4	
- ЭФОРТЕ:			4
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			4
- ФАВОРИТ:			4
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			4
- БАУТЕК НЕО:			1,7
- ФОРВАРД:			4
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			4
5. Изменение линейных размеров после теплового старения,%	ГОСТ 11529-86	Не более 2,0	
- ЭФОРТЕ:			1,3
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			1,5
- ФАВОРИТ:			0,8
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			0,8
- БАУТЕК НЕО:			1,2
- ФОРВАРД:			1,4
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			1,4
6. Стойкость к удару при	ГОСТ 30673-	Разрушение	Стоек

Наименование показателя	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-2013	Фактическое значение
отрицательной температуре (минус 20 °С)	2013	не более 1 образца из 10	
7. Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %	ГОСТ 4647-80	Не более 20	
- ЭФОРТЕ:			18
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			17
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			16
- ФАВОРИТ:			16
- БАУТЕК НЕО:			17
- ФОРВАРД:			17
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			18
8. Термостойкость при 150 °С в течении 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть трещин, вздутий и расслоений	Стоек
9. Модуль упругости, МПа	ГОСТ 9550-81	Не менее 2100	
- ЭФОРТЕ:			2890
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			2490
- ФАВОРИТ:			2700
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			2700
- БАУТЕК НЕО:			2840
- ФОРВАРД:			2720
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			2580
10. Стойкость к УФ облучению по изменению внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Образцы не должны иметь дефекты внешнего вида: отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	Вздутия, пузырьки, пятна, трещины отсутствуют
- ЭФОРТЕ:			
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			
- ФАВОРИТ:			
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			
- БАУТЕК НЕО:			
- ФОРВАРД:			
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			
11. Прочность угловых	ГОСТ 30673-	2000 для	

Наименование показателя	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-2013	Фактическое значение
сварных соединений Н (по схеме Б)	2013	коробок	
- ЭФОРТЕ:			4180
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			4640
- ФАВОРИТ:			4220
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			4220
- БАУТЕК НЕО:			4070
- ФОРВАРД:			4280
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			3450
12. Цветовые (калориметрические) характеристики (L/a/b)	Методика определения цветовых характеристик ПВХ профиля координатным методом	L>90 -3,0<a<3,0 1,0< b<5,0	
- ЭФОРТЕ:			92,19/-0,83/2,22
- ФАВОРИТ СПЭЙС:			90,68/-1,00/2,42
- ФАВОРИТ:			91,50/-0,75/2,33
- ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ:			90,93/-0,68/2,03
- ФОРВАРД:			93,33/-1,04/2,10
- ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60):			93,50/-0,81/1,85
- БАУТЕК НЕО:			95,00/-1,50/1,60

2.3 Приведенное сопротивление теплопередаче комбинаций главных профилей коробка/створка (см. рисунки) приведено таблице 2.

Таблица 2.

Наименование системы	Число камер (коробка/створка)	Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка без установленных стальных вкладышей (со стальными вкладышами), м ² С/Вт	Номер типа по ГОСТ 30673-2013
ЭФОРТЕ	6/6	1,09 (1,05)	2
ФАВОРИТ СПЭЙС	6/6	0,94 (0,87)	3
ФАВОРИТ	5/5	0,82 (0,77)	4
ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ	5/5	0,82 (0,77)	4
БАУТЕК НЕО	5/5	0,82 (0,78)	4
ФОРВАРД	3/3	0,72 (0,65)	5
ЭНВИН ЭКО 60 (ЭКО 60)	4/4	0,74 (0,68)	5

Подтверждена долговечность профилей систем «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИ-

НУМ», «БАУТЕК НЕО», «ФОРВАРД», «ЭНВИН ЭКО 60» («ЭКО 60») (в соответствии с режимом III по ГОСТ 30973-2002) - 40 условных лет эксплуатации, а «ФАВОРИТ СПЭЙС» - 60 условных лет эксплуатации (в соответствии с режимом IV М по ГОСТ 30973-2002).

3 НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

3.1 Назначение

Профили поливинилхлоридные систем «ЭФОРТЕ», «ФАВОРИТ СПЭЙС», «ФАВОРИТ», «ФАВОРИТ ПЛАТИНУМ», «БАУТЕК НЕО», «ФОРВАРД», «ЭНВИН ЭКО 60» («ЭКО 60») предназначены для наружных и внутренних светозащитных конструкций, и изделий для зданий и сооружений различного назначения.

3.2. Область применения

Показатели, характеризующие возможную область применения систем профилей приведены в таблице 3.

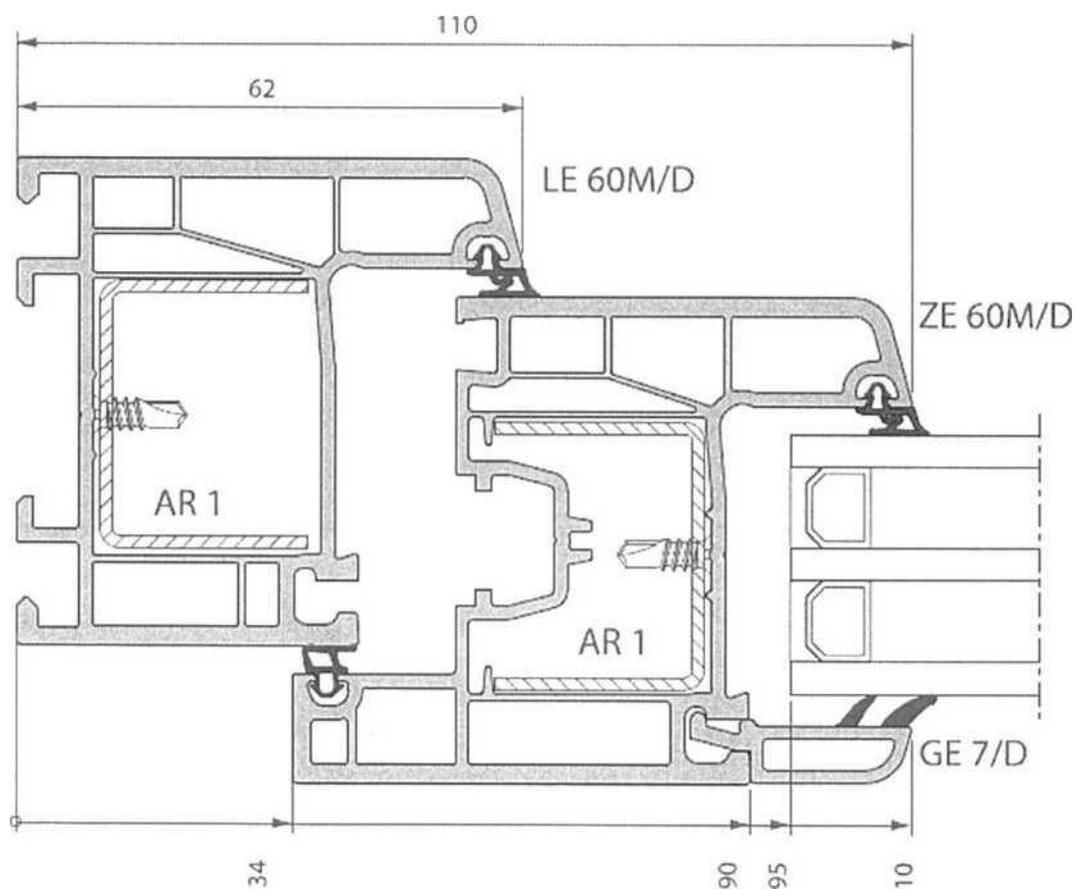
Таблица 3.

Наименование показателя	Значение
1. Зона влажности	сухая, нормальная, влажная
2. Температура наружного воздуха, С	от минус 60 до плюс 80
3. Допускаемая степень агрессивного воздействия окружающей среды	неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная
4. Допустимая относительная влажность воздуха, %	от 10 до 100

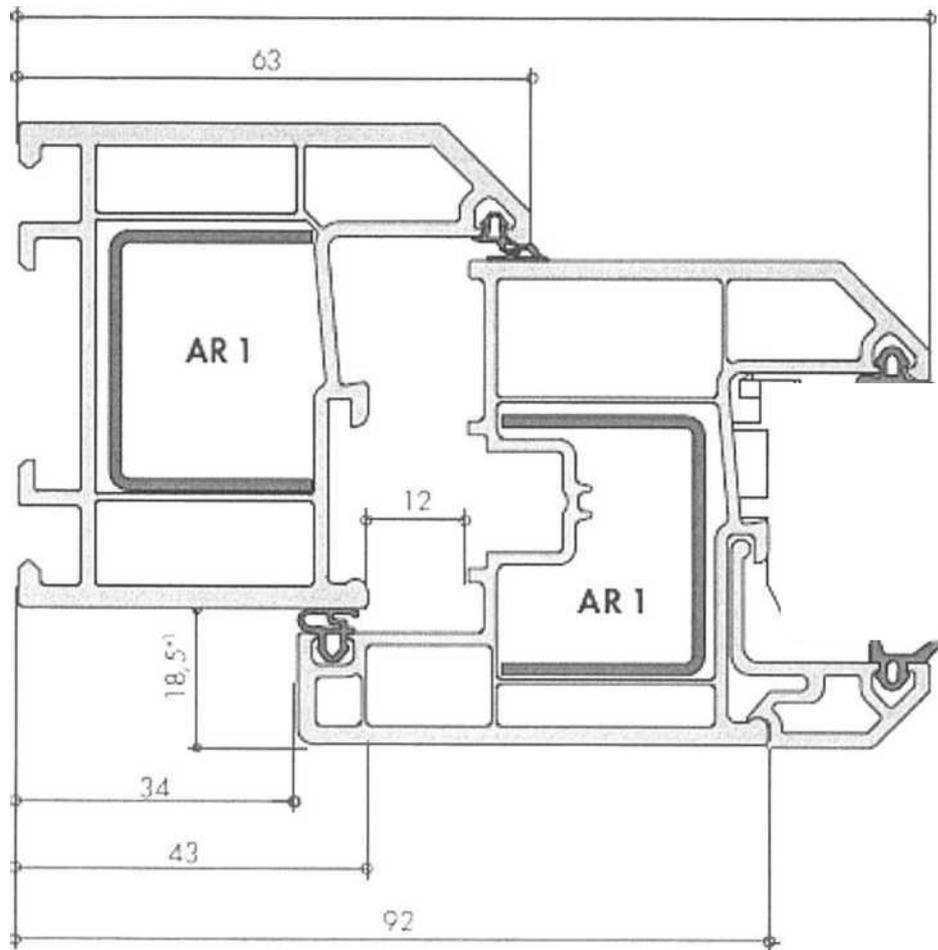
Настоящий документ действителен до 01.12.2023 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

Профили поливинилхлоридные системы «Энвин Эко 60» («Эко 60»)



Профили поливинилхлоридные системы «Форвард»



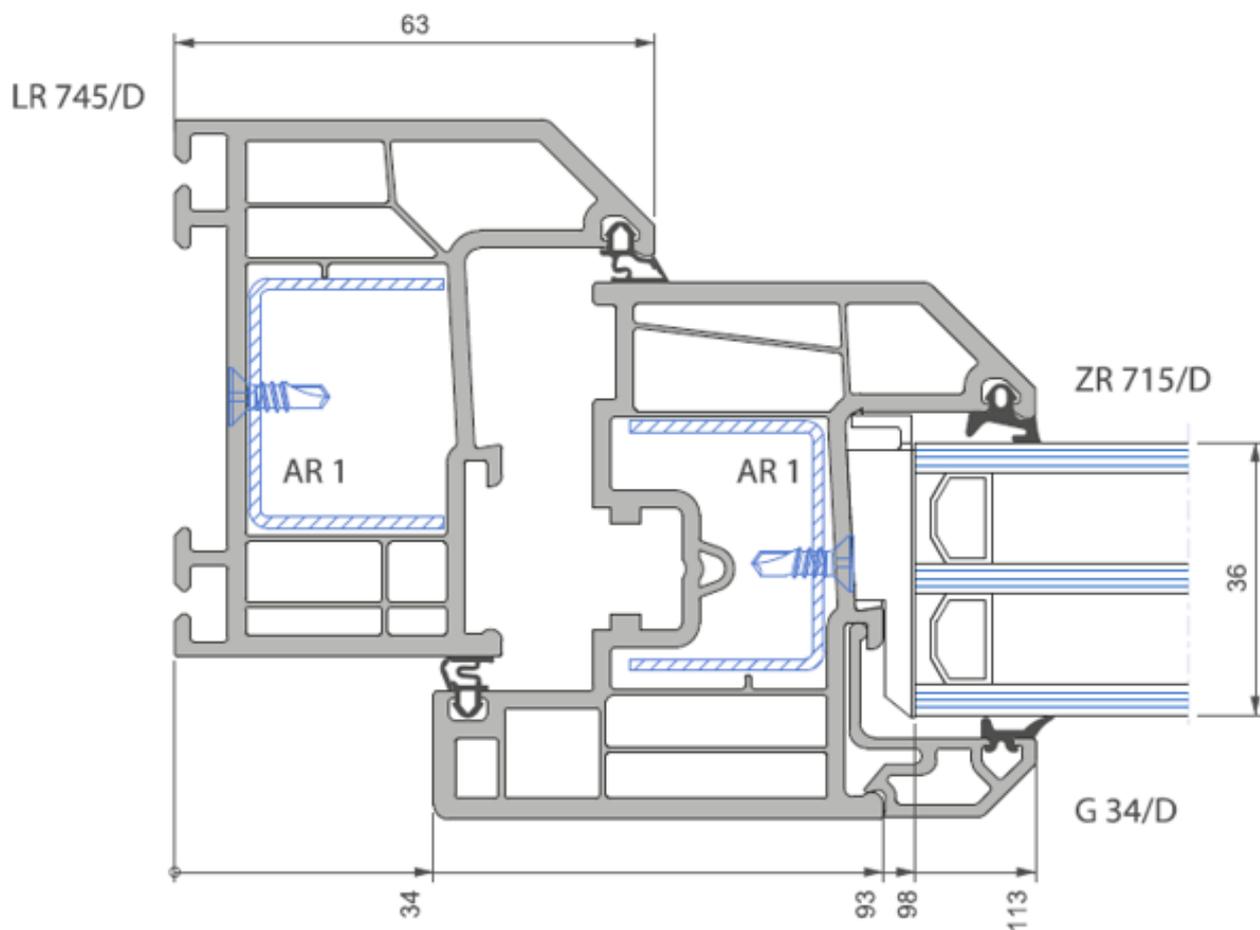
LR63/D - 14854

ZR60/D - 14861

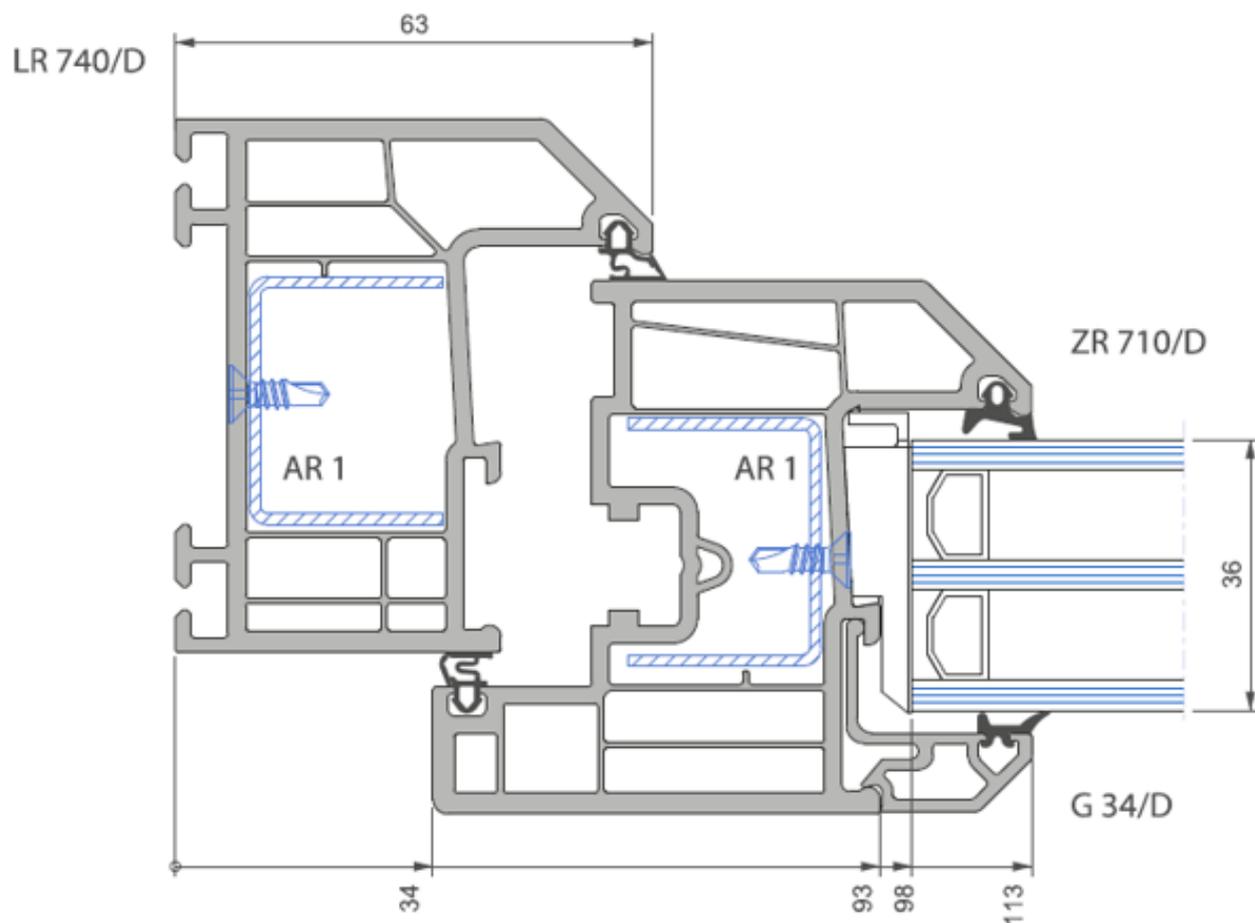
Рама

Створка

Профили поливинилхлоридные системы «Баутек Нео»



Профили поливинилхлоридные системы «Фаворит», «Фаворит Платинум»



LR 740/D- 14613

ZR 710/D- 14627

Рама

Створка

Профили поливинилхлоридные системы «Фаворит Спэйс»

